

# Easy-flo™ Stainless Steel Grade Flux Paste



## Easy-flo™ Stainless Steel Grade Flux Paste

Easy-flo™ Stainless Steel Grade Flux Paste ist ein für die Verwendung mit Silberloten konzipiertes Flussmittel. Sein Arbeitstemperaturbereich liegt zwischen 550 und 775°C und es kann für Silberlote mit Schmelzpunkten unter 725°C (wie beispielsweise verschiedene Silver-flo™-, Easy-flo™- und Argo-braze™-Legierungen) verwendet werden.

Easy-flo™ Stainless Steel Grade Flux Paste eignet sich für die Verwendung mit allen gängigen Werkstoffen wie z.B. Kupfer, Messing, Weich- und Edelstahl, kann jedoch nicht für Aluminium verwendet werden.

Spezialflussmittel von Johnson Matthey werden zum Löten von Aluminiumbronze und bestimmten Edelstahltypen, Wolfram, Molybdän und Wolframkarbid benötigt, aber auch dort wo längere Erwärmungszeiten notwendig sind.

Easy-flo™ Stainless Steel Grade Flux weist einen höheren Fluoridgehalt auf, der verbesserte Flussmittelaufbringung auf Edelstahl ermöglicht, aber dadurch andererseits zu frühzeitiger Erschöpfung neigt.

**Entspricht:** EN 1045 : FH10  
**Arbeitsbereich:** 550-775°C

### Verarbeitung des Produktes

Rühren Sie die Flussmittelpaste vor der Verwendung gut auf, um eine gleichmäßige Konsistenz der Mischung zu gewährleisten. Die Flussmittelpaste wird vor dem Zusammenfügen auf beide Fügepartner aufgetragen. Außerdem sollte weiteres Flussmittel außen um die Lötstelle aufgebracht werden.

Es empfiehlt sich, die Fügepartner vor Aufbringung des Flussmittels mechanisch zu reinigen und von Fett zu befreien. Erhitzen Sie anschließend langsam und gleichmäßig, bis die Löttemperatur erreicht ist, ohne an einzelnen Stellen eine Überhitzung zu verursachen. Schätzen Sie die Temperatur anhand des Flussmittels ein – das Flussmittel wird wässrig klar, sobald die Löttemperatur erreicht wird.

Kommt es zu einer Schwarzfärbung des Flussmittels, so deutet dies meist auf eine nicht ausreichende Flussmittelmenge, eine Überhitzung oder ein Erschöpfen des Flussmittels hin.

### Entfernung der Flussmittelreste

Flussmittelrückstände dieses Produktes, die nach der Lötarbeit übrigbleiben, sind korrodierend und sollten entfernt werden. Sie können durch Einweichen in heißem Wasser bei einer Temperatur von >40°C für 15 bis 30 Minuten leicht entfernt werden. Anschließend werden verbleibende Rückstände unter fließendem Wasser abgebürstet.

### Verfügbarkeit des Produktes

0,5kg Plastikdosen  
 1kg Plastikdosen  
 7kg Plastikeimer  
 25kg Plastikeimer

Johnson Matthey kann nicht alle möglichen Bedingungen in Betracht ziehen, unter denen diese Informationen und unsere Produkte oder die Produkte anderer Hersteller in Kombination mit unseren Produkten verwendet werden.

Diese Informationen beziehen sich lediglich auf das speziell genannte Material und sind möglicherweise nicht für dieses Material in Kombination mit irgendwelchen anderen Materialien oder für die Verwendung dieses Materials in irgendeinem Verfahren gültig. Diese Informationen werden nach Treu und Glauben zur Verfügung gestellt und basieren auf den neuesten Informationen, die Johnson Matthey zur Verfügung stehen, und sind nach bestem Wissen und Gewissen vorseiten Johnson Matthey zur Zeit des Verfassens korrekt und verlässlich. Es kann jedoch keinerlei Zusicherung, Garantie oder Gewährleistung hinsichtlich der Richtigkeit und Vollständigkeit der Information gegeben werden und Johnson Matthey übernimmt daher keinerlei Verantwortung und lehnt jegliche Verantwortung für Verluste, Schäden oder Verletzungen, auf welche Art auch immer diese entstanden sein mögen, (inklusive aller von Dritten eingebrachten Forderungen) ab, die die Verwendung dieser Informationen zur Folge haben könnte. Das Produkt wird unter der Bedingung geliefert, dass der Benutzer die Verantwortung übernimmt, sich mit der Eignung und Vollständigkeit dieser Informationen für seine eigene spezielle Verwendung zu begnügen. Freiheit von Patentrechten oder jedweden Eigentumsrechten Dritter darf nicht angenommen werden. Text und Bilder in diesem Dokument sind urheberrechtlich geschützt und sind das Eigentum von Johnson Matthey.

Dieses Datenblatt darf nur zu Informationszwecken für die Verwendung mit oder für den Wiederverkauf von Produkten von Johnson Matthey vervielfältigt werden. Das JM Logo®, der Name Johnson Matthey® und die Produktnamen, auf die in diesem Dokument Bezug genommen wird, sind Markenzeichen von Johnson Matthey. Easy-flo® und Silver-flo® sind innerhalb der EU für JM eingetragen. Sil-fos™ ist im Vereinigten Königreich für JM und bestimmte andere Länder eingetragen, wird in Deutschland (unter Matti-fos) und in den USA (unter Mattiphos™) jedoch anders vermarktet.



**Johnson Matthey & Brandenberger AG**

Glattalstrasse 18, Postfach 485, CH-8052 Zürich, Schweiz

Telefon : +41 044 307 19 30

Fax: +41 044 307 19 20

email: info@matthey.com

www: johnson-matthey.ch